

# 武义旭凯工贸有限公司年产150万只保温杯生产线项目 竣工环境保护验收意见

2019年11月8日，武义旭凯工贸有限公司根据《武义旭凯工贸有限公司年产150万只保温杯生产线项目竣工环境保护验收监测报告》(高鑫(验)字20191008)并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4号)，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、环境影响评价报告书和审批部门审批批复要求对武义旭凯工贸有限公司年产150万只保温杯生产线项目进行竣工环境保护验收。参加验收会议的有：浙江环龙环境保护有限公司(环评单位)、永康市蓝鑫环保设备有限公司(废气处理设施设计单位)、永康市田歌涂装设备制造有限公司(废水处理设施设计单位)、浙江高鑫安全检测科技有限公司(验收监测及验收报告编制单位)等单位的代表及特邀专家，参会人员组成验收组(人员名单附后)。会前验收组现场检查了该工程环保设施的建设和运行情况，会上分别听取了建设单位对该工程环保执行情况的汇报、浙江高鑫安全检测科技有限公司关于该工程竣工环境保护验收监测情况的汇报，经认真讨论，形成竣工环境保护验收意见如下：

## 一、工程建设基本情况

### (一) 建设地点、规模、主要建设内容

武义旭凯工贸有限公司成立于2016年8月10日，租用武义康桥工贸有限公司位于武义县泉溪镇金岩山工业区(武义康桥工贸有限公司内)的土地和厂房，从事生产经营活动，租用面积4445.18平方米，企业于2017年12月委托浙江环龙环境保护有限公司编制的《武义旭凯工贸有限公司年产150万只保温杯生产线项目》已于2018年7月17日通过武义县环境保护局的审批(武环建(2018)93号)。

### (二) 建设过程及环保审批情况

武义旭凯工贸有限公司委托浙江环龙环境保护有限公司承担项目的环境影响评价工作，浙江环龙环境保护有限公司2017年12月编制了《武义旭凯工贸有限公司年产150万只保温杯生产线项目环境影响报告表》已于2018年7月17日通过武义县环境保护局的审批(武环建(2018)93号)。

### (三) 投资情况

项目实际总投资500万元，其中环保实际投资42万元，占总投资8.4%。

#### （四）验收范围

本次验收的范围项目的整体验收。验收整体实施项目环保设备（措施）落实情况，污染物达标排放及总量控制情况。

## 二、工程变动情况

生产工艺方面：与环评保持基本一致。。

生产设备方面：企业目前设备与环评保持基本一致。

原辅料方面：企业目前实际消耗的原辅材料种类与环评基本一致。

污染防治方面：项目污染防治方面与环评基本一致。

总平面布置方面：整体来看，项目生产布置与环评描述基本一致。

## 三、环境保护设施落实情况

### （一）废水

项目用水主要为员工生活用水、清洗用水、水喷淋用水及水胀工序用水等，其中抛光废气处理设施水喷淋用水及水胀工序用水循环使用定期添加，不外排。项目产生的废水主要为清洗废水和生活污水。员工生活污水经化粪池预处理后纳入市政污水管网，由武义县第二污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标后排入武义江。生产废水主要来自清洗工序，废水经收集后进入厂区内污水处理设施处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准后排入园区污水管网，送武义县第二污水处理厂集中处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准后排入武义江。

### （二）废气

本项目产生的废气主要为焊接烟气、抛光粉尘。

#### 1、焊接烟气

本项目生产线设有焊接工艺，焊接过程中会有少量焊接烟尘（颗粒物）产生。本项目以氩弧焊为主，焊接过程中无焊丝使用。企业对焊接车间设置排风扇进行机械强制局部通风，减少对车间内工作环境的影响。

#### 2、抛光粉尘

项目配套12台布轮抛光机，集中在抛光车间内，用于保温杯各配件表面的打磨和抛光。布轮抛光过程产生的粉尘粒径较小，多数在个空气中能够处于悬浮状态，难以通过重力沉降的方式去除。根据企业提供设计方案，每个打磨工位下设

率最大值为 0.175kg/h，均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 二级排放限值要求。

#### 2、无组织废气：

验收监测期间，厂区一厂界颗粒物的小时平均浓度最大值为 0.303mg/m<sup>3</sup>，符合《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 无组织排放监控浓度限值要求。

#### （三）噪声监测结论

验收监测期间，厂区一厂界昼间噪声范围在 55-61dB(A)之间，均符合《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类区标准要求。

#### （四）固废监测结论

本项目固体废物主要为边角料及废品、废包装材料、水喷淋沉渣、废抛光布轮、生活垃圾、废油脂及油泥、废水处理污泥、废包装桶。固体废弃物分类、分质处置。其中边角料及废品、废包装材料收集后外售综合利用；水喷淋沉渣、废抛光布轮、生活垃圾委托环卫部门统一清运处置；废油脂及油泥、废水处理污泥、废包装桶委托温州市环境发展有限公司代为处置。

#### （五）污染物排放总量

根据项目监测日排放速率计算污染物排放总量，经报告核算，企业经向外环境年污染物排放总量符合武环建（2018）93号、金环建武[2019]94号批复中总量控制目标要求。

#### 五、工程建设对环境的影响

根据验收监测报告，建设单位试生产期间，废水、废气环保设施均正常运行，污染物排放均能够达到相关标准限值，周边环境质量达到相应功能区的要求。

### 六、验收结论

武义旭凯工贸有限公司年产 150 万只保温杯生产线项目审批手续完备，执行了环保“三同时”的要求，验收资料基本齐全，环境保护措施均已按照环评及批复的要求建成，基本建立了各类环保管理制度，各主要污染物指标达到相应污染物排放标准的要求，符合环评及批复要求，没有《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）中所规定的验收不合格情形，本项目环境保护设施验收合格。

## 七、后续要求

1、严格按项目环评文件及其批复确定的内容组织生产，严格落实好环保相关法律、法规、标准要求，确保污染物稳定达标排放，总量控制，加强性信息公开，妥善处理邻里关系，确保环境安全、社会和谐；

2、依照有关验收技术规范，完善验收监测报告相关内容及附图附件，及时公示企业环境信息和竣工验收材料；

3、进一步完善废气环保设施设计方案、环保设施操作规程和调试报告；废气处理设施明确活性炭更换时间，加强平时维护保养，做好标志标识和运行台账，做好检测平台和永久性检测口，定期更换活性炭和自行检测，确保正常运行，达标排放；

4、进一步完善废水环保设施设计方案、环保设施操作规程和调试报告；设施定期自行检测和台账记录，确保正常运行，达标排放；

5、进一步规范危废仓库，做好分类存放、安全措施、标牌标识和台账记录，危废严格按相关规范转移和管理；

6、建议进一步加强设备日常维护保养等降噪隔声措施；

7、建议加强日常生产现场和环保管理，进一步提高车间粉尘、废气等收集，措施加强责任制度落实，重视员工环保管理理念，加强车间基础管理，做好清洁生产工作，落实好各项风险事故防范和应急措施，确保不发生任何环保和安全事故。

## 八、验收组成员

李如



浩

2019年11月8日

