

# 永康市欣扬消防器材有限公司年产20万套铜质内扣式消防接口生产线技改项目

## 竣工环境保护验收意见

2021年7月16日，永康市欣扬消防器材有限公司根据《永康市欣扬消防器材有限公司年产20万套铜质内扣式消防接口生产线技改项目竣工环境保护验收监测报告》(高鑫(验)字20210601)并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4号)，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、环境影响评价报告和审批部门审查意见对永康市欣扬消防器材有限公司年产20万套铜质内扣式消防接口生产线技改项目进行竣工环境保护验收。参加验收会议的有：永康市欣扬消防器材有限公司(建设单位)、浙江省工业环保设计研究院有限公司(环评单位)、浙江高鑫安全检测科技有限公司(验收监测及验收报告编制单位)等单位的代表及特邀专家，参会人员组成验收组(人员名单附后)。会前验收组现场检查了该工程环保设施的建设和运行情况，会上分别听取了建设单位对该工程环保执行情况的汇报、浙江高鑫安全检测科技有限公司关于该工程竣工环境保护验收监测情况的汇报，经认真讨论，形成竣工环境保护验收意见如下：

### 一、工程建设基本情况

#### (一) 建设地点、规模、主要建设内容

永康市欣扬消防器材有限公司位于浙江省金华市永康市龙山镇万古塘村凤山嘴6号5幢，是一家专业从事铜质内扣式消防接口制造、销售的企业，目前已形成年产20万套铜质内扣式消防接口的生产能力。

#### (二) 建设过程及环保审批情况

公司委托浙江省工业环保设计研究院有限公司于2021年4月编制了《永康市欣扬消防器材有限公司年产20万套铜质内扣式消防接口生产线技改项目环境影响报告表》，并于2021年5月11日通过金华市生态环境局审批，取得金华市生态环境局文件《关于永康市欣扬消防器材有限公司年产20万套铜质内扣式消防接口生产线技改项目环境影响报告表的审查意见》(金环建永(2021)112号)，审批规模为：年产20万套铜质内扣式消防接口。

项目于2020年7月24号取得固定污染源排污登记回执，排污许可登记编号为91330784MA28PC8U3D001W。

#### (三) 投资情况

项目实际总投资约500万元，其中环保实际投资40万元，占总投资8%。

#### (四) 验收范围

本次验收的范围为项目的整体验收。验收整体实施项目环保设备（措施）落实情况，污染物达标排放及总量控制情况。

## 二、工程变动情况

### 1、生产工艺：

(1) 熔化：将外购的合金铜锭投入天然气熔化炉中，不添加任何其他物质，加热至 1100℃左右熔化为铜水（铜的熔点为 1083.4℃），即仅为铜锭熔化工艺，而非熔炼工艺。该工序采用天然气燃烧间接加热，会产生熔化烟尘及天然气燃烧废气。

(2) 浇注：将熔化后的铜水人工浇入砂模内，自然冷却凝固，形成铸件即可脱模。本项目型砂制作采用粘土砂，砂模为人工造型完成，定期补充损耗后可反复使用。

(3) 旧砂回收：采用人工操作进行手工落砂，落砂时会在型砂表面进行洒水，保持型砂的湿润度，可抑制车间扬尘的产生，落砂得到的旧砂由于水分在浇注过程中挥发，基本呈散状，直接进入下一工序。该工序会产生砂处理粉尘。

(4) 筛分：回收的旧砂补充水（粘土砂含水率控制在 5%左右，不需要添加其他助剂）后采用自制筛分机筛分，以除去混砂中的大粒径颗粒及回用旧砂中的废铜合金，同时保证粘土湿润度及粒径的均匀、一致。该工序会产生砂处理粉尘。

(5) 造型：采用湿型粘土砂造型工艺，将模具的形体转移到砂箱中，处理好的型砂填充至砂箱中进行造型。该工序会产生砂处理粉尘。

(6) 机加工：将铸件进行冲压、切割等加工工序，从而获得所需形状和尺寸的工件。该工序会产生噪声及固体废物，如边角料等。

(7) 检验：将成品经人工检验后包装、入库。

以上生产工艺与原环评基本一致。

### 2、生产设备方面：与原环评基本一致。

序号	设备名称	型号	环评报告中数量 (台/套)	实际数量 (台/套)	变化情况	备注
1.	天然气熔化炉	1T	1	1	不变	/
2.	数控机床	6132-D	3	3	不变	/
3.	数控加工中心	/	3	2	-1	/

4.	数控机床	CJK640	15	13	-2	/
5.	数控机床	CY-E6132	3	3	不变	/
6.	切割机	/	3	3	不变	/
7.	工量具	/	3	3	不变	/
8.	冲床	300T	4	1	-3	/
9.	冲床	35T	3	1	-2	/
10.	筛分机	自制	1	1	不变	/

注：生产设备与环评基本一致。

3、生产原辅材料与环评一致。

4、产排污环节与污染防治设施，与环评一致。

对照《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》的通知(环办环评函(2020)688号)，项目不存在重大变化。

### 三、环境保护设施落实情况

#### 1、废水

建设项目不产生废水，只排放生活污水。

生活污水经化粪池预处理后纳管排放，进入永康市龙山镇污水处理厂处理。

#### 2、废气

项目生产过程中产生的废气主要有熔化烟尘、天然气燃烧废气、砂处理粉尘。

熔化烟尘：集中收集后经冷却沉降室+布袋除尘器处理后引至15m排气筒排放。

天然气燃烧废气：收集后通过排气筒排放。

砂处理粉尘：整体通风收集后经布袋除尘器处理后引至室外排气筒排放。

#### 3、噪声

项目选用低噪声的生产设备，合理布局高噪声设备，并对其采用减震、隔声措施。

#### 4、固体废物

固废结论：项目固体废物有炉渣、边角料、集尘灰、废砂和生活垃圾。其中边角料重新回炉利用；炉渣、集尘灰、废砂出售综合利用；生活垃圾由环卫公司统一清运。

### 四、环境保护设施调试效果

#### 1、废水监测结论

项目污水排放口（W1-2）中pH值及化学需氧量、悬浮物、石油类和动植物油日均浓度均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表4三级标准；氨氮、总磷监测结果符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）表1中其他企业间接排放限值要求。

## 2、废气监测结论

### （1）有组织废气

项目熔化烟尘废气排气筒（G1）出口废气中颗粒物符合《铸造工业大气污染物排放标准》GB 39726-2020表1大气污染物排放限值要求；

项目天然气燃烧废气排气筒（G2）出口废气中颗粒物、二氧化硫、氮氧化物均符合《浙江省工业炉窑大气污染综合治理方案》（浙环函[2019]315号）中相应排放限值的要求。

熔化烟尘废气排气筒（G3）出口废气中颗粒物符合《铸造工业大气污染物排放标准》（GB 39726-2020）表1 中的排放限值的要求。

焊接废气排气筒（G6、G7）出口废气中颗粒物符合《铸造工业大气污染物排放标准》GB 39726-2020表1大气污染物排放限值要求。

### （2）无组织废气

厂界四周无组织颗粒物符合《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996中表2 二级标准要求。厂区内无组织废气颗粒物符合《铸造工业大气污染物排放标准》GB 39726-2020表A.1 厂区内颗粒物无组织排放限值要求。

## 3、噪声监测结论

项目厂界昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类标准要求。

## 4、固废检查结果

项目固体废物有炉渣、边角料、集尘灰、废砂和生活垃圾。其中边角料重新回炉利用；炉渣、集尘灰、废砂出售综合利用；生活垃圾由环卫公司统一清运。

## 5、污染物排放总量

根据项目监测结果排放速率计算污染物排放总量，经报告核算，企业经向外环境年污染物排放总量符合金环建永〔2021〕112号中总量控制目标要求。

## 五、工程建设对环境的影响

根据验收监测报告，建设单位生产期间，废水、废气环保设施均正常运行，

污染物排放均能够达到相关标准限值，企业噪声周边环境质量达到相应功能区的要求，固废做到收集后综合利用。

## 六、验收结论

永康市欣扬消防器材有限公司年产20万套铜质内扣式消防接口生产线技改项目审批手续完备，执行了环保“三同时”的要求，验收资料基本齐全，环境保护措施均已按照环评及批复的要求建成，基本建立了各类环保管理制度，各主要污染物指标达到相应污染物排放标准的要求，符合环评及批复要求，没有《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）中所规定的验收不合格情形，按目前状况，验收组同意该项目环保设施通过建设项目竣工环境保护验收。

## 七、后续要求

1、验收监测单位按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》在要求进一步完善验收监测报告，落实后续工作。

2、企业应按《铸造工业大气污染物排放标准》GB 39726-2020 标准中颗粒物无组织排放控制措施的要求规范物料储存、物料转移和输送等环节，减少颗粒物无组织排放。

3、根据排污许可制度相关要求，落实自行监测、台账等证后管理工作。

4、建议生产车间物料堆放安全通道的畅通；加强与废气收集与处理设施运行管理；对车间生产噪声较大的设备强化维护与减震措施，以减少对周边环境的声环境影响。

## 八、验收组成员

序号	单位	签名	备注
1	永康市欣扬消防器材有限公司	牛旭东	业主单位
2	浙江省工业环保设计研究院有限公司	-	环评报告编制单位
3	浙江高鑫安全检测科技有限公司	155	验收监测报告编制单位
4	专家组	王邱 申国栋 杨文修	

永康市欣扬消防器材有限公司（盖章）

2021年7月16日

