

评价项目概况			
企业名称	宁波艾贝特空气处理设备有限公司		
项目名称	宁波艾贝特空气处理设备有限公司液化石油气瓶组气化站项目安全现状评价报告		
项目概况	宁波艾贝特空气处理设备有限公司位于慈溪市横河镇子陵村，成立于 2016 年 11 月 9 日，法人为李朝亮，现有员工 25 人。艾贝特是一家专业生产冷风机过滤网的厂家，生产过程中烘干工艺需要使用石油气，企业在 1#生产车间北侧设置液化石油气瓶组气化站进行石油气供给。		
项目组成人员	姓名	工作任务	
项目负责人	应子科	现场勘察，收集资料	
报告编制人	吴惠跃	现场勘察，报告编制人	
项目组成员	王婷	报告校核、现场勘察	
项目组成员	陈晓俊	整理资料	
项目组成员	陈国华	整理资料	
项目组成员	王英杰	整理资料	
技术负责人	章强		
报告审核人	胡洁萍		
过程控制负责人	陈国俊		
现场勘察时间	2022.07.01	报告提交时间	2022.07.08
现场图片：			
			

