

评价项目概况			
企业名称	浙江耐司康药业有限公司		
项目名称	浙江耐司康药业有限公司环丙贝特、盐酸苯丝肼精烘包生产线“三化一流”改造及全厂 VOCs 废气治理提升改造项目安全预评价		
项目概况	浙江耐司康药业有限公司为进一步增强企业参与市场竞争的能力，公司决定投资 984.9 万元，实施对环丙贝特、盐酸苯丝肼精烘包生产线“三化一流”改造，将现有环丙贝特年生产能力从 10 吨扩至 30 吨；盐酸苯丝肼年生产能力从 5 吨扩至 20 吨，同时对公司厂区内现有 VOC 废气处理设施进行整改，将现有各产品 VOC 废气收集后全部引至本次技改项目新增的 VOC 废气处理设施（TO 废气焚烧系统）集中处理，提高全厂 VOC 废气处理效率，项目建成后增产不增污。		
项目组成人员	姓名	工作任务	
项目负责人	王婷	现场勘察，报告编制人	
报告编制人	王婷	现场勘察，报告编制人	
项目组成员	应子科	现场勘察，报告校核	
项目组成员	陈晓俊	现场勘察	
项目组成员	陈国华	收集资料	
项目组成员	王英杰	整理资料	
技术负责人	章强		
报告审核人	胡洁萍		
过程控制负责人	陈国俊		
现场勘察时间	2022.7.25	报告提交时间	2022.10.10

现场图片：



