

评价项目概况			
企业名称	金华金西海元水处理有限公司		
项目名称	金华金西海元水处理有限公司液氧储罐安全现状评价报告		
项目概况	金华金西海元水处理有限公司成立于 2009 年 6 月 9 日，主要从事污水处理及再生利用，污水处理技术开发，污水处理设备批发、零售。公司注册地址位于浙江省金华市婺城区罗埠镇金店村，法定代表人童绍杰。公司因工艺需要，在厂区东南角设置 2 只 30m ³ 液氧储罐及空温气化器。		
项目组成人员	姓名	工作任务	
项目负责人	张新宇	现场勘察，项目负责人	
报告编制人	蒋志强	现场勘察，报告编制人	
项目组成员	王英杰	整理资料	
项目组成员	陈涵跃	收集资料	
项目组成员	黄寺贵	报告校核、现场勘察	
技术负责人	陈晓俊		
报告审核人	胡洁萍		
过程控制负责人	陈国华		
现场勘察时间	2023.8.15	报告提交时间	2023.9.1
现场图片：			







产品名称		壳程(壳体) 管程(夹套)	
产品编号	R20100583	设计压力	0.84 Mpa
压力容器类别	II	工作压力	0.8 Mpa
产品标准	GB150-2011	耐压试验压力	1.04 Mpa
容器自重	42091 kg	设计温度	-196 °C
换热面积	m ²	工作介质	LO ₂ LN ₂
容积	30 m ³	制造日期	2018年12月3日
折流板间距	mm	制造单位	菏泽花王压力容器股份有限公司 0530-5400063
主体材料	SA-516-70	制造许可级别	A1(仅限单层)、A2
		制造许可证编号	TS2210136-2020
		设备代码	15111-104-6
铭牌的拓印件或者复印件存于压力容器产品质量证明文件中			