

评价项目概况			
企业名称	金华银河生物科技有限公司		
项目名称	金华银河生物科技有限公司乳酸菌粉原粉深度冷冻干燥及其制品生产线改造项目安全预评价报告		
项目概况	<p>金华银河生物科技有限公司成立于 2003 年，法人代表包维臣，是一家专业从事乳酸菌粉、固体饮料以及压片糖果等生产、销售的企业。企业现厂区位于金华经济技术开发区汤溪镇琳湖街 1251 号，该厂区现有乳酸菌原粉发酵生产线 1 条，固体饮料、压片糖果以及即食型乳酸菌生产线 1 条。</p> <p>为满足发展需求，经企业研究决定拟投资 3750 万元在租用金华市金西能耐模具制造有限公司位于金华经济技术开发区汤溪镇琳湖街 1199 号的闲置厂房（企业现有厂区北侧紧邻厂房），在此厂房内购置益生菌固体饮料生产设备，建设固体饮料生产线 1 条；同时，对企业现有厂区内乳酸菌原粉后处理工序进行升级改造，改用深度冷冻干燥工艺，其他生产设施维持不变。</p>		
项目组成人员	姓名	工作任务	
项目负责人	应子科	现场勘察，收集资料	
报告编制人	吴惠跃	现场勘察，报告编制人	
项目组成员	王婷	报告校核、现场勘察	
项目组成员	陈涵跃	整理资料	
项目组成员	王英杰	整理资料	
技术负责人	章强		
报告审核人	胡洁萍		
过程控制负责人	陈国华		
现场勘察时间	2023.09.21	报告提交时间	2023.10.21
现场图片：			





