**永康市京禄工贸有限公司**

**年产3万套金属宠物笼生产线技改项目**

**竣工环境保护验收监测报告**

**（评审稿）**

**高鑫（验）字20240504**

**建设单位：永康市京禄工贸有限公司**

**编制单位：浙江高鑫安全检测科技有限公司**

**2024年06月**



**建设单位法人代表：** （签字）

**编制单位法人代表：** （签字）

**项 目 负 责 人 ：付荣赞**

**报 告 编 写 人 ：付荣赞**

|  |  |
| --- | --- |
| 建设单位 （盖章） | 编制单位 （盖章） |
| 永康市京禄工贸有限公司  电话：15067952110  传真：/  邮编：321300  地址：浙江省金华市永康市象珠镇象珠一村昌盛东路128号 | 浙江高鑫安全检测科技有限公司  电话：0579-82133115  传真：0579-82133117  邮编：321042  地址：金华市金东区江东镇金武北街318号三楼 |

目录

[1项目概况 1](#_Toc5114)

[1.1基本情况 1](#_Toc27293)

[1.2项目审批情况 1](#_Toc912)

[1.3项目建设情况 1](#_Toc27728)

[1.4项目验收工作情况 1](#_Toc14517)

[2验收依据 3](#_Toc6986)

[2.1建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度 3](#_Toc18728)

[2.2建设项目竣工环境保护验收技术规范 3](#_Toc30696)

[2.3建设项目环境影响报告表及其审批部门审批决定 3](#_Toc22282)

[2.4其他相关文件 4](#_Toc31282)

[3项目建设情况 5](#_Toc1795)

[3.1地理位置及平面布置 5](#_Toc5605)

[3.2建设内容 7](#_Toc16555)

[3.3主要原辅材料及燃料 9](#_Toc5065)

[3.4主要生产设备 10](#_Toc21261)

[3.5水源及水平衡 10](#_Toc4753)

[3.6生产工艺 11](#_Toc9862)

[3.7项目变动情况 13](#_Toc21463)

[4环境保护设施 16](#_Toc11848)

[4.1污染物治理/处置设施 16](#_Toc24057)

[4.1.1废水 16](#_Toc8009)

[4.1.2废气 17](#_Toc481)

[4.1.3噪声 20](#_Toc24430)

[4.1.4固（液）体废物 21](#_Toc3067)

[4.2其他环境保护设施 22](#_Toc30502)

[4.2.1环境风险防范设施 22](#_Toc25060)

[4.2.2规范化排污口、监测设施及在线监测装置 22](#_Toc24792)

[4.2.3其他设施 22](#_Toc6815)

[4.3环保设施投资及“三同时”落实情况 23](#_Toc11476)

[4.3.1 环保设施投资 23](#_Toc19786)

[4.3.2 “三同时”落实情况 23](#_Toc26014)

[5建设项目环评报告的主要结论与建议及其审批部门审批决定 26](#_Toc29355)

[5.1建设项目环评报告的主要结论与建议 26](#_Toc16342)

[5.1.1 建设项目污染产生和防治措施 26](#_Toc22550)

[5.1.2 环评总结论 27](#_Toc14848)

[5.2审批部门审批决定 27](#_Toc22129)

[6验收执行标准 30](#_Toc13311)

[6.1废水验收执行标准 30](#_Toc22114)

[6.2废气验收执行标准 30](#_Toc773)

[6.3噪声验收执行标准 31](#_Toc13036)

[6.4固废验收执行标准 31](#_Toc28214)

[6.5主要污染物排放总量控制指标 32](#_Toc22027)

[6.6环境质量标准 32](#_Toc8545)

[7验收监测内容 34](#_Toc1803)

[7.1环境保护设施调 试运行效果 34](#_Toc20087)

[7.1.1废水验收监测内容 34](#_Toc24747)

[7.1.2废气验收监测内容 34](#_Toc15260)

[7.1.3厂界噪声监测 35](#_Toc21837)

[7.1.4监测点位布置图 35](#_Toc11034)

[7.2环境质量监测 35](#_Toc6599)

[8质量保证及质量控制 36](#_Toc13169)

[8.1监测分析方法 36](#_Toc21390)

[8.2监测仪器 37](#_Toc4440)

[8.3人员能力 38](#_Toc3402)

[8.4水质监测分析过程中的质量保证和质量控制 39](#_Toc2677)

[8.5气体监测分析过程中的质量保证和质量控制 40](#_Toc19745)

[8.6噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制 40](#_Toc28427)

[8.7采样记录及分析结果 40](#_Toc16946)

[9验收监测结果 41](#_Toc31225)

[9.1生产工况 41](#_Toc27422)

[9.2污染物排放监测及环保设施处理效率结果 41](#_Toc2485)

[9.2.1废水监测结果及评价 41](#_Toc25994)

[9.2.2固定污染源废气检测结果及评价 44](#_Toc16944)

[9.2.3无组织废气检测结果及评价 49](#_Toc22269)

[9.2.4噪声检测结果及评价 52](#_Toc26308)

[9.2.5环保设施处理效率监测结果 52](#_Toc8600)

[9.2.6污染物排放总量核算 52](#_Toc29845)

[9.3工程建设对环境的影响 54](#_Toc27492)

[10验收监测结论 56](#_Toc2324)

[10.1环保设施调试运行效果 56](#_Toc30039)

[10.1.1环保设施处理效率监测结果 56](#_Toc15751)

[10.1.2污染设施排放监测结果 56](#_Toc26430)

[10.2工程建设对环境的影响 58](#_Toc10166)

[10.3建议 58](#_Toc8232)

[附件1 建设项目环境保护“三同时”竣工验收报告表 59](#_Toc28982)

[附件2 永康市京禄工贸有限公司项目备案通知书 61](#_Toc22285)

[附件3 环评批复 63](#_Toc16880)

[附件4 固定污染源排污登记回执 67](#_Toc30148)

[附件5 厂房租赁协议 68](#_Toc24515)

[附件6 出租方雨污分流管网图及城镇污水排入排水管网许可证 69](#_Toc10369)

[附件7 验收期间生产工况及信息确认 70](#_Toc13444)

[附件8 液化石油气使用发票（2024.04） 71](#_Toc11893)

[附件9 验收意见及签到表 72](#_Toc13475)

[附件10 验收公示截图 73](#_Toc7241)

[附件11 其他需要说明的事项 74](#_Toc13365)

[附件12 检测报告 77](#_Toc1926)

# 1项目概况

## 1.1基本情况

永康市京禄工贸有限公司位于浙江省金华市永康市象珠镇象珠一村昌盛东路128号，是一家从事金属宠物笼制造、销售的企业。2019年永康市经济和信息化局已对本项目立项备案，项目代码：2019-330784-41-03-826936。

## 1.2项目审批情况

2020年06月，企业委托浙江丰悦环保科技有限公司编制了《永康市京禄工贸有限公司年产3万套金属宠物笼生产线技改项目环境影响报告表》，于2020年08月03日通过金华市生态环境局审批（金环建永【2020】371号），《报告表》编制的同时申请排污许可证，于2020年07月22日取得排污许可登记回执，登记编号为：91330784MA2DDA094H001Z。

## 1.3项目建设情况

永康市京禄工贸有限公司租用永康市华力机械有限公司（原永康市托内机件厂）位于永康市象珠镇象珠一村昌盛东路128号空置厂房实施本项目。本项目实际总投资320万元，实际环保投资13万元，购置冲床、弯管机、缩管机、焊机、喷塑流水线等设备。项目于2022年09月开工建设，至2023年10月30日竣工，2023年11月01日至2023年11月15日完成调试。建成后形成“年产3万套金属宠物笼”生产能力。

本项目全厂员工人数26人，采用单班制生产，日作业时间为8h（夜间不生产），年工作300天，厂区内不设员工食堂和宿舍。

## 1.4项目验收工作情况

受永康市京禄工贸有限公司的委托，浙江高鑫安全检测科技有限公司根据建设项目竣工环境保护验收技术规范的要求，在现场勘查和资料收集的基础上，编制了验收监测方案，并于2024年05月29日-31日对《年产3万套金属宠物笼生产线技改项目》的废水处理设施、废气处理设施、厂界无组织废气和厂界噪声进行了现场验收监测和环保检查，现根据现场监测情况、样品分析结果及环保检查结果，编制本项目竣工环境保护验收监测报告。

**本次验收为对“永康市京禄工贸有限公司年产3万套金属宠物笼生产线技改项目”的整体验收。**

# 2验收依据

## 2.1建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度

1. 《中华人民共和国环境保护法》（2015年1月1日起施行）；
2. 《国务院关于修订<建设项目环境保护管理条例>的决定》（国务院令第682号，2017年10月1日起实施）；

（3）《关于发布<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的决定》（环境保护部 国环规环评[2017]4号，2017年11月20日起实施）；

（4）《浙江省人民政府关于修改<浙江省建设项目环境保护管理办法>的决定》（浙江省人民政府令第388号[2021年修正]，2021年2月10日起实施)；

（5）关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函（2020）688号，2020年12月13日起实施）。

## 2.2建设项目竣工环境保护验收技术规范

1. 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告2018年 第9号）；
2. 《关于印发<浙江省环境保护厅建设项目竣工环境保护验收技术管理规定>的通知》（浙环发[2009]89号）。

## 2.3建设项目环境影响报告表及其审批部门审批决定

（1）《永康市京禄工贸有限公司年产3万套金属宠物笼生产线技改项目环境影响报告表》（浙江丰悦环保科技有限公司，2020年06月）；

（2）《关于永康市京禄工贸有限公司年产3万套金属宠物笼生产线技改项目环境影响报告表的审查意见》（金华市生态环境局，金环建永【2020】371号，2020年08月03日）。

## 2.4其他相关文件

（1）《环境“三同时”技术服务合同》；

（2）《检测报告》（高鑫（验）字20240504）（浙江高鑫安全检测科技有限公司编制）；

（3）企业提供的用水量、监测期间生产工况、固废产生量等。

# 3项目建设情况

## 3.1地理位置及平面布置

永康市京禄工贸有限公司位于浙江省金华市永康市象珠镇象珠一村昌盛东路128号。项目中心经纬度坐标为E120.08178°，N29.00100°。东侧紧邻永康市华力机械有限公司；南侧紧邻昌盛东路；西侧紧邻永康市象珠车辆配件厂；北侧紧邻永康市华力机械有限公司外租其他工业企业。厂界西北侧距离最近敏感点象珠小学170m。厂区具体地理位置见图3.1-1，项目厂区周边环境概况详见表3.1-1，项目周边主要敏感保护目标见表3.1-2，厂区周边情况见图3.1-2，厂区平面布置图见图3.1-3。

|  |
| --- |
| **本项目** |
| **图3.1-1 项目地理位置图** |

|  |
| --- |
| **170m**  **本项目**  **永康市象珠车辆配件厂**  **华力机械有限公司**  **象珠小学**  **N** |
| **图3.1-2 项目周边情况** |

**表3.1‑1本项目厂区周边环境概况**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **方位** | **位置关系** | **现状** |
| 东 | 紧邻 | 永康市华力机械有限公司 |
| 南 | 紧邻 | 昌盛东路 |
| 西 | 紧邻 | 永康市象珠车辆配件厂 |
| 北 | 紧邻 | 永康市华力机械有限公司外租其他工业企业 |

**表3.1‑2周边敏感点分布情况表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **环境类别** | **敏感点** | **方位** | **距离厂界最近距离** | **环境功能** | **较环评变化情况** |
| 环境空气 | 象珠小学 | 西北 | 170m | 二类 | 与环评一致 |

|  |
| --- |
|  |

**图 3.1-3 项目厂区平面布置图**

## 3.2建设内容

（1）项目名称：永康市京禄工贸有限公司年产3万套金属宠物笼生产线技改项目

（2）项目性质：新建

（3）建设地点：浙江省金华市永康市象珠镇象珠一村昌盛东路128号

（4）项目总投资、生产组织方式及劳动定员

本项目实际总投资320万元，环保实际投资13万元，占总投资4.06%。本项目全厂员工人数26人，采用单班制生产，日作业时间为8h（夜间不生产），年工作300天，厂区内不设员工食堂和宿舍。

组成包括主体工程、公用工程、环保工程等，项目环评报告与实际建设内容变更情况见表3.2-1。

**表3.2-1 项目环评报告与实际建设内容变更对照表**

| **项目工程** | | **环评及批复要求** | **实际建设情况** | **变更情况** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 建设规模 | | 年产3万套金属宠物笼 | 年产3万套金属宠物笼 | 一致 |
| 主体工程 | 金工车间 | 位于厂房一层北侧，面积约500 m2 | 位于1#厂房1F，面积500m2，冲床区位于2#厂房东侧，面积500m2 | 基本一致，**新增承租北侧2#厂房，合理车间布局** |
| 焊接车间 | 位于厂房一层西南侧，面积约250 m2 | 位于2#厂房西北侧，面积250m2 |
| 喷塑固化车间 | 位于厂房一层东南侧，面积约160 m2 | 位于2#厂房西南侧，面积250m2 |
| 装配车间 | 位于厂房二层东侧，面积约510 m2 | 位于1#厂房2F东侧，面积600m2 |
| 成品库 | 位于厂房二层西侧，面积约510m2 | 位于1#厂房2F西侧，面积600m2，出货成品库位于1#厂房1F北侧，面积500m2 |
| 公用工程 | 给水工程 | 由工业园区自来水管网提供 | 由工业园区自来水管网提供 | 一致 |
| 排水工程 | 实行雨污分流，雨水排入市政雨水管道，污水纳入市政污水管网 | 实行雨污分流，雨水排入市政雨水管道，污水纳入市政污水管网 | 一致 |
| 供电工程 | 项目供电由附近供电所提供 | 项目供电由附近供电所提供 | 一致 |
| 环保  工程 | 废水处理 | 生活污水经厂内化粪池预处理达标后纳管排放，经永康市象珠（唐先）污水处理厂集中处理达标后排入酥溪 | 本项目生活污水经厂区化粪池预处理后达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准（其中氨氮排放执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB 33/887-2013）中标准限值）后纳管，经永康市象珠（唐先）污水处理厂集中处理达标后排入酥溪 | 一致 |
| 废气处理 | 焊接烟尘经集气罩收集后通过15米高排气筒排放 | 焊接烟尘经集气罩收集后通过15米高排气筒排放（DA001） | 一致 |
| 喷塑粉尘用一套二级滤芯除尘设备进行处理后通过15米高排气筒排放 | 喷塑粉尘用一套二级滤芯除尘设备进行处理后通过15米高排气筒排放（DA002） | 一致 |
| 液化石油气燃烧废气与固化废气一同通过15米高排气筒排放 | 液化石油气燃烧废气与固化废气一同通过15米高排气筒排放（DA003） | 一致 |
| 噪声治理 | 选用低噪声设备，设备室内安装，对高噪声设备增加隔声罩或消声器，加强设备的维护和保养，加强工人操作场所的噪声控制等 | 车间内对高噪声设备采取防震、降噪措施；合理安排作业时间，选用低噪声设备；平时加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象。 | 一致 |
| 固废处理 | 一般固废：设置一般固废仓库，一般固废定期外售给物资单位，位于1#厂房北侧；  生活垃圾：委托环卫部门处置。 | 一般固废：设置一般固废仓库，一般固废定期外售给物资单位，位于1#厂房北侧；  生活垃圾：委托环卫部门处置。 | 一致 |

根据企业提供资料及现场核查，现有实际产能为年产3万套金属宠物笼，因车间合理布局，新增承租北侧2#厂房（1000m2），车间平面布置调整未导致环境防护距离范围变化且未新增敏感点，除以上变化外，其他建设内容与环评要求基本一致。

（6）项目产品方案见表3.2-2。

**表3.2-2 项目产品方案一览表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **产品种类** | **环评及批复年产量** | **实际年产量** | **备注** |
| 1 | 金属宠物笼 | 3万套 | 3万套 | — |

根据企业提供资料及现场核查，企业实际产能为年产3万套金属宠物笼，满足本次整体验收产能要求，符合本次整体竣工验收条件要求。

## 3.3主要原辅材料及燃料

**表3.3-1 主要原辅材料与燃料消耗表**

| **序号** | **名称** | **单位** | **环评年**  **用量** | **调试期间日用量【1】** | | **折算年**  **用量** | **备注** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **2024.05.29** | **2024.05.30** |
| 1 | 镀锌管 | t/a | 900 | 2.7 | 2.7 | 810 | -90 |
| 2 | 塑粉 | t/a | 20 | 0.06 | 0.06 | 18 | -2 |
| 3 | 液化石油气 | 罐/a | 100 | 0.3 | 0.3 | 90 | -10 |
| 4 | 焊丝 | t/a | 8.4 | 0.025 | 0.025 | 7.5 | -0.9 |
| 5 | 螺丝、螺帽等 | t/a | 3.0 | 0.009 | 0.009 | 2.7 | -0.3 |
| 6 | 塑料袋、纸箱等 | t/a | 3.0 | 0.009 | 0.009 | 2.7 | -0.3 |
| 7 | 润滑油 | t/a | 0.18 | 0.00054 | 0.00054 | 0.16 | -0.02 |
| 8 | 抹布手套 | t/a | 0.01 | 0.00003 | 0.00003 | 0.01 | — |
| 9 | 水 | t/a | 420 | 1.3 | 1.3 | 390 | -30 |
| 10 | 电 | 万KWh/a | 9.0 | 0.03 | 0.03 | 9 | — |
| 备注 | **【1】注：调试期间用量由企业提供。** | | | | | | |

根据企业提供资料及现场核查，现有实际生产过程中其余原辅料种类与环评一致，各原辅材料用量与企业现实际产能相匹配，原辅料变化情况是由工况变动引起。

## 3.4主要生产设备

**表3.4-1 项目主要生产设备**

| **序号** | **设备名称** | **单位** | **型号** | **环评中数量** | **实际数量** | **变化情况** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 切管机 | 台 | / | 3 | 4 | +1，采用新型激光切管机，淘汰老式切管机及冲孔机、斩板机 |
| 2 | 冲床 | 台 | / | 9 | 9 | — |
| 3 | 弯管机 | 台 | / | 1 | 1 | — |
| 4 | 缩管机 | 台 | / | 1 | 1 | — |
| 5 | 冲孔机 | 台 | / | 1 | 0 | -1，淘汰 |
| 6 | 斩板机 | 台 | / | 1 | 0 | -1，淘汰 |
| 7 | 焊机 | 台 | / | 10 | 9 | -1 |
| 8 | 喷塑流水线 | 条 | 喷台1个，烘箱1个 | 1 | 1 | 喷台1用1备，烘箱1个 |
| 9 | 空压机 | 台 | / | 1 | 1 | — |
| 10 | 组装流水线 | 条 | / | 1 | 1 | — |

根据企业提供资料及现场核查，项目生产设备种类与环评一致，相比环评实际生产设备数量有些许变化：采用新型激光切管机，并新增1台，淘汰老式切管机及冲孔机、斩拌机，焊机减少1台，新增1个喷台用于备用，根据企业核实，设备的变动不新增产能，不新增污染物及污染物排放量，不影响产能，不属于重大变动。

## 3.5水源及水平衡

本项目用水主要为员工的生活用水。

1. 项目用水情况

生活污水：企业现有员工26人，年工作日为300天，员工生活用水量按每人每天0.05m3计，生活用水量为390t/a。

（2）项目废水产生及排放情况

生活污水：企业现有员工26人，年工作日为300天，员工生活用水量按每人每天0.05m3计，生活用水量为390/a，污水产生系数按0.8计，废水量312t/a，废水进厂区内化粪池预处理后纳入市政污水管网。

项目水平衡图见图3.4-1。

新鲜水

损耗78

生活用水

纳管

312

390

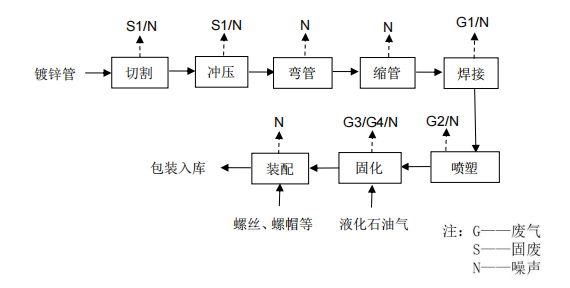
生活污水

312

**图 3.4-1 本项目项目水平衡图（单位：t/a）**

## 3.6生产工艺

**3.6.1 本项目生产工艺流程具体见下图3.6-1：**



**图3.6-1 本项目生产工艺流程及产污节点**

**生产工艺流程简要说明：**

切割：利用切割机将镀锌管切割成规定尺寸，此过程会产生金属边角料。

冲压：利用冲压机将镀锌管冲压成规定形状，此过程会产生金属边角料。

弯管：利用弯管机将冲压好的镀锌管加工成规定形状。

缩管：利用缩管机在常态下对管件端面进行缩管加工。

焊接：采用氩气保护焊将工件焊接成型。

喷塑：利用喷塑设备（为内嵌式喷台）在工件表面喷上一层塑粉（厚度约0.05~

0.1mm）。

固化：将吸附有树脂粉末的工件加热至一定温度，使原来松散的高分子树脂粉末熔融流平，固化成膜后便形成均匀、连续、平整的塑质涂层，固化温度在190℃左右（烘道为燃烧液化石油气供热）。

装配：用螺丝、螺帽等将加工完成的各工件进行组装成型。

包装入库：对产品进行包装入库。

**3.6.2 生产工艺及产污环节**

项目在生产运行中会产生废气、废水、噪声和固废，详见表3.6-1。

**表3.6-1 本项目污染因子表**

| **类别** | **编号** | **产生工序** | **污染物** | **主要污染因子** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 废气 | G1 | 焊接 | 焊接烟尘 | 颗粒物 |
| G2 | 喷塑 | 喷砂粉尘 | 颗粒物 |
| G3 | 固化 | 固化废气 | 非甲烷总烃 |
| G4 | 液化石油气燃烧废气 | 颗粒物、SO2、NOX |
| 废水 | W1 | 员工生活 | 生活污水 | CODCr、SS、NH3-N |
| 噪声 | N | 各噪声工段 | 设备噪声 | 等效声级（dB） |
| 固废 | S1 | 切割、冲压 | 金属边角料 | 废镀锌管 |
| S2 | 包装 | 塑料袋、纸箱等 | 塑料袋、纸箱等 |
| S3 | 设备维护 | 废抹布手套 | 废抹布手套 |
| S4 | 职工生活 | 生活垃圾 | 生活垃圾 |

根据企业提供资料及现场核查，企业实际生产工艺及产污环节相比环评无变化。

## 3.7项目变动情况

经现场调查及与建设单位的核实，对照关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函〔2020〕688 号）中《污染影响类建设项目重大变动清单》（试行）要求，本项目不存在重大变动。具体变化情况见表3.7-1。

**表3.7-1 项目实际建设与环评报告变更情况一览表**

| **类别** | **环评及批复要求** | **实际建设情况** | **重大变动清单** | **是否属于重大变动** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 性质 | 新建 | 与环评一致 | 1、建设项目开发、使用功能发生变化的 | 否 |
| 规模 | 年产3万台金属宠物笼 | 与环评一致 | 2、生产、处置或储存能力增大 30%及以上的 | 否 |
| 3、生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的 | 否 |
| 4、位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大 | 否 |
| 地点 | 浙江省金华市永康市象珠镇象珠一村昌盛东路128号 | 浙江省金华市永康市象珠镇象珠一村昌盛东路128号。  **因车间合理布局，新增承租北侧2#厂房（1000m2），车间平面布置调整未导致环境防护距离范围变化且未新增敏感点。** | 5、重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的 | 否 |
| 生产工艺 | **生产工艺：**切割→冲压→弯管→缩管→焊接→喷塑→固化→装配；  **原辅材料详见表 3.3-1；**  **主要生产设备详见表3.4-1。** | **生产工艺：**切割→冲压→弯管→缩管→焊接→喷塑→固化→装配**；**  根据企业提供资料及现场核查，项目生产设备种类与环评一致，相比环评实际生产设备数量有些许变化：采用新型激光切管机，并新增1台，淘汰老式切管机及冲孔机、斩拌机，焊机减少1台，新增1个喷台用于备用，根据企业核实，设备的变动不新增产能，不新增污染物及污染物排放量，不影响产能，不属于重大变动。 | 6、新增产品品种或生产工艺(含主要生产装置、设备及配套设施)、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：  （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）  （2）新增产品品种或生产工艺（含主要生产 装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的  （3）新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致废水第一类污染物排放量增加的  （4）新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致其他污染物排放量增加10% 及以上的 | 否 |
| 环境保护设施 | **废水方面：**  本项目生活污水经厂区化粪池预处理达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）中的三级标准后纳管，通过永康市象珠（唐先）污水处理厂集中处理达标后排入酥溪。  **废气方面：**  ①焊接烟尘经集气罩收集后通过15米高排气筒排放（DA001）；  ②喷塑粉尘用一套二级滤芯除尘设备进行处理后通过15米高排气筒排放（DA002）；  ③液化石油气燃烧废气与固化废气一同通过15米高排气筒排放（DA003）。  **噪声方面：**  采用低噪声设备，合理车间布局，采取减振措施，加强设备维护和管理等。  **固废方面：**  一般固废：设置一般固废仓库，一般固废定期外售给物资单位，位于1#厂房北侧；  生活垃圾：委托环卫部门处置。 | **废水方面：**  本项生活污水经厂区化粪池预处理达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准（其中氨氮排放执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB 33/887-2013）中标准限值）后纳管，经永康市象珠（唐先）污水处理厂集中处理达标后排入酥溪。  **废气方面：**  ①焊接烟尘经集气罩收集后通过15米高排气筒排放（DA001）；  ②喷塑粉尘用一套二级滤芯除尘设备进行处理后通过15米高排气筒排放（DA002）；  ③液化石油气燃烧废气与固化废气一同通过15米高排气筒排放（DA003）。  **噪声方面**：  车间内对高噪声设备采取防震、降噪措施；合理安排作业时间，选用低噪声设备；平时加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象。  **固废方面：**  一般固废：设置一般固废仓库，一般固废定期外售给物资单位，位于1#厂房北侧；生活垃圾：委托环门部门处置。 | 7、物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的 | 否 |
| 8、废气、废水污染防治措施变化，导致第 6条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的 | 否 |
| 9、新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。 | 否 |
| 10、新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低10%及以上的 | 否 |
| 11、噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的 | 否 |
| 12、固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。 | 否 |
| 13、事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的 | 否 |