

评价项目概况			
企业名称	永康市润源化工有限公司		
项目名称	永康市润源化工有限公司年产 200t 水性涂料生产项目安全现状评价报告		
行业类别	<input type="checkbox"/> 化工 <input checked="" type="checkbox"/> 工贸 <input type="checkbox"/> 其他		
项目简介	名称：永康市润源化工有限公司 类型：有限责任公司（自然人投资或控股） 地址：浙江省浙江省金华市永康市花街镇九桂路 145 号 法定代表人：鲁响 成立日期：2012-01-17 评价结论：本项目各评价单元的评价结果经整改后均符合要求，永康市润源化工有限公司年产 200 吨水性涂料生产项目安全生产条件符合相关法律、法规及规范要求。		
	项目组成人员	姓名	工作任务
	项目负责人	金范	现场勘察
	报告编制人	曾向阳	现场勘察，报告编制
	项目组成员	黄寺贵	整理资料
	项目组成员	章强	整理资料
	项目组成员	贾黎婷	整理资料
	项目组成员	陈涵跃	报告校核
	技术负责人	陈晓俊	
	报告审核人	胡洁萍	
	过程控制负责人	王英杰	
参与评价工作	安全评价师	金范、曾向阳、陈涵跃、章强、黄寺贵、贾黎婷、王英杰、胡洁萍、陈晓俊	
	注册安全工程师	金范、曾向阳、陈涵跃、章强、黄寺贵、贾黎婷、王英杰、胡洁萍、陈晓俊	
	技术专家		
	现场勘察时间	2023. 12. 21	报告提交时间 2024. 7. 15
现场图片：			



NOR 60
4P Matrix Camera



序号	存在问题	整改建议	落实情况
1	丁类车间安全疏散门未向疏散通道开启	丁类车间安全疏散门应向安全疏散通道开启	企业更换疏散门，向疏散通道开启，见附件 2.1
2	爆炸危险区域内配电箱及插座未防爆。	应移除爆炸危险区域内配电箱及插座或换为防爆型	企业已将爆炸区域内配电箱移除，将插座封闭，见附件 2.2
3	丁类车间未进行防雷检测	定期对丁类车间进行防雷检测	企业已进行防雷检测，见附件 2.3
4	四层搅拌间入口处未设置静电消除装置，四层搅拌间内设备已接地，但搅拌机分散机未设静电夹。	四层搅拌间入口应设静电消除装置，应设置静电夹	企业已在四层搅拌间入口处设置静电消除器，搅拌器分散机已设静电夹，见附件 2.4
5	企业未配备特种设备未明确相关责任；企业未建立日管控、周排查、月调度工作制度和机制。	企业按要求配备特种设备安全总监和特种设备安全员；建立日管控、周排查、月调度工作制度和机制。	企业已建立日管控、周排查、月调度工作制度，见附件 2.5
6	企业未建立仓库操作规程	应建立仓库操作规程	企业已建立仓库操作规程，见附件 2.6
7	丁类车间四层搅拌间乙类危险化学品使用场所 15m 范围内未设置洗眼器	应在丁类车间四层搅拌间乙类危险化学品使用场所 15m 范围内设置洗眼器	企业已在丁类车间四层搅拌间 15m 范围内设置洗眼器，见附件 2.7
8	企业未编制应急预案	企业应针对水性涂料编制《生产安全事故应急预案》	企业已编制应急预案并备案，见附件 2.8
9	企业未提供相关操作规程	企业应制定工艺技术规程，搬运、装卸及岗位操作规程	企业已建立相关操作规程，见附件 2.9

2.1 疏散通道照片



2.2 企业已移除爆炸危险区域内配电箱并拆除插座

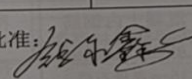
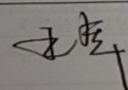
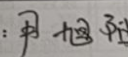
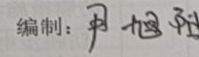





2.3 防雷检测报告

绍雷安定检[2024]8YK 第 0076 号 第 1 页 共 11 页

受检单位名称	永康市润源化工有限公司	联系人	鲁文奏
		联系电话	13858909142
受检装置名称	丁类车间的防雷（防静电接地）装置		
受检装置地址	永康市花街镇九桂路 145 号	邮政编码	321300
经纬度	E:119.95437°, N:28.92406°	建筑物高度	19.5m
接闪器距地面高度	19.8m	测点数	14 处
防雷类别	三类	检测日期	2024.04.09
防雷装置安装日期	2016.07.01	施工跟踪检测原始记录编号	-
本次检测原始记录编号	SD20248YK0076	前次报告编号	绍雷安定检[2023]8YK 第 0071 号
主要检测设备名称编号	数字式接地电阻测试仪 K-2125B LR19 多功能防雷元件安全测试仪 YM-204 LS07 多功能等电位过渡电阻测试仪 YM-203 LD07		
检测依据	《建筑物防雷设计规范》GB50057-2010 《建筑物防雷装置检测技术规范》GB/T21431-2015 《建筑物防雷工程施工与质量验收规范》GB50601-2010 《爆炸和火灾危险场所防雷装置检测技术规范》GB/T32937-2016 《防止静电事故通用导则》GB12158-2006		
综合评定	根据上述检测依据及《浙江省防雷装置检测业务规范》，对永康市润源化工有限公司丁类车间的防雷（防静电接地）装置进行检测，所检项目结果符合标准要求。		
备注	1、“—”表示“无此项目”或“无须评定”，“/”表示“无法检测”或“无法评定”； 2、下次检测日期为 2025 年 04 月 16 日前。		

批准:  审核:  主检:  编制: 


签发日期: 2024 年 04 月 10 日

2.4 静电触摸球及静电夹





2.5 日管控、周排查、月调度工作制度

永康市润源化工有限公司 特种设备质量安全风险日管控、周排查、 月调度管理制度

1 目的

为了落实本公司生产特种设备质量安全主体责任，强化主要负责人特种设备质量安全责任，规范特种设备质量安全管理行为，根据《中华人民共和国特种设备安全法》、《特种设备安全监察条例》及《特种设备生产单位落实质量安全主体责任监督管理规定》等法律法规的规定，结合本公司实际情况制定本制度。

2 范围

适用于本公司内对特种设备质量安全风险隐患管控有关的管理层及各职能有关人员。

3 职责

- 3.1 生产单位主要负责人对本公司特种设备生产质量安全工作全面负责，建立并落实特种设备质量安全主体责任长效机制。
- 3.2 特种设备质量安全总监负责特种设备生产质量安全风险日管控、周排查、月调度管理制度的编制、修改及更新
- 3.3 特种设备质量安全员按照要求落实特种设备质量安全风险日管控相关工作，按照制度要求及时上报特种设备生产质量安全总监或单位主要负责人
- 3.4 特种设备质量安全总监负责对于风险排查中发现的特种设备质量

4.4.3 由特种设备质量安全总监对近一个月内企业的特种设备质量安全管理工作情况汇报，对当月特种设备质量安全日常管理、风险隐患排查治理等情况进行工作总结

4.4.4 对于日常特种设备质量安全管理中发现存在的不足问题，由相关责任人进行报告，采取有效的应对措施进行处置

4.4.5 由企业主要负责人对特种设备质量安全工作作出指示

4.4.6 特种设备质量安全总监根据当月特种设备质量安全管理工作情况、会议讨论决议及企业主要负责人指示，制定下个月特种设备质量安全管理重点工作计划，并形成《每月质量安全调度会议纪要》

5 记录

5.1 质量安全风险管控清单

5.2 每日质量安全检查记录

5.3 每周质量安全排查治理报告

5.4 每月质量安全调度会议纪要

2.6 仓库装卸操作规程

仓库危险化学品桶装物料装卸岗位操作规程

一、目的

通过本规程实施，使危化品装卸岗位过程规范化，要求装卸员工严格按照规程操作，确保员工装卸安全。

二、操作要求

1. 装卸工须经过安全教育培训，具备一定的危险化学品装卸知识和自我保护意识及防范措施，熟悉危险化学品性能和熟练装卸业务。
2. 车辆到达现场后，装卸工应做好自身的安全防护，穿防静电工作服，进行人体静电消除，方可进行操作。
3. 做好车辆装卸准备工作。在车辆装卸前，检查车辆停放位置、是否熄火、制动是否固定、搬运周转空间是否足够。
4. 在桶装物料搬运过程中，不得损坏外包装及产品标识，卸 200L 大桶时垫轮胎，禁止直接滚下车，卸完后检查是否有泄漏和标识损坏，如有应及时处理或更换包装。原料按品种分类，整齐地码放到规定地点。
5. 装卸搬运作业时，用搬运车，防止撞击、拖拉、摔落，不得踹坡滚动；液体铁桶包装卸垛，不宜用快速溜放办法，防止包装破损。
6. 危险化学品按要求分类、分规格码放指定地点，堆放符合“五距”的要求。
7. 堆放物件不可歪斜，高度要适当。装卸应轻装轻放，重不压轻，大不压小，平稳堆放。
8. 装卸危险品应轻搬轻放，防止撞击摩擦，震动摔碰，不得使用可能发生火花的工具。

2.7 洗眼器




2.8 应急预案备案表

生产经营单位生产安全事故 应急预案备案登记表

备案编号：3307842024001

单位名称	永康市润源化工有限公司		
单位地址	永康市花街镇九桂路 145 号		
法定代表人	鲁响	经办人	鲁响
联系电话	15058520928	邮编	321300

你单位上报的生产经营单位生产安全事故应急预案相关材料，
经形式审查，基本符合要求，准予备案。



2.9 搬运、装卸及岗位操作规程



