

## 浙江金涛电气有限公司年产25万台电热咖啡壶迁建项目

### 竣工环境保护验收意见

2024年09月13日，浙江金涛电气有限公司根据《浙江金涛电气有限公司年产25万台电热咖啡壶迁建项目竣工环境保护验收监测报告》（高鑫（验）字20240711）并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）、关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函〔2020〕688号），严格依照国家有关法律、法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、环境影响评价登记表和审批部门审批备案通知书要求对浙江金涛电气有限公司年产25万台电热咖啡壶迁建项目进行竣工环境保护验收。参加验收会议的有：浙江金涛电气有限公司（建设单位）、金华汉蓝环保科技有限公司（废水、废气设计单位）、浙江凯峰慈欣环保科技有限公司（环评单位）、浙江高鑫安全检测科技有限公司（验收监测及验收报告编制单位）等单位的代表及特邀专家，参会人员组成验收组（人员名单附后）。会前验收组现场检查了该工程环保设施的建设和运行情况，会上分别听取了建设单位对该工程环保执行情况的汇报、浙江高鑫安全检测科技有限公司关于该工程竣工环境保护验收监测情况的汇报，经认真讨论，形成竣工环境保护验收意见如下：

### 一、工程建设基本情况

#### （一）建设地点、规模、主要内容

浙江金涛电气有限公司租用浙江省金华市武义县桐琴镇五金机械工业园区（浙江天成工贸有限公司）空置厂房（5800m<sup>2</sup>）实施本项目。本项目实际总投资230万元，实际环保投资50万元，购置压铸机、注塑机等设备。项目于2023年07月26日开工建设，至2023年08月25日竣工，并于2023年08月28日~09月06日进行设备调试，2023年09月07日投入试运行。建成后形成“年产25万台电热咖啡壶”生产能力。

本项目劳动定员55人，年工作300天，其中压铸、熔化工序采用三班制24小时生产（其中16小时处于生产状态，8小时处于熔化炉保温状态），注塑工序采用三班制24小时生产，其余工序采用白班8小时生产，项目不设食堂和宿舍。

#### （二）建设过程及环保审批情况

化粪池预处理，分别达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）中的三级标准  
口设置电导仪，生产废水经污水处理设施混凝沉淀等预处理后，生活污水经厂  
采用雨污分流制，厂内雨水经过管道汇集后直接排入厂区内雨水管网，雨水

#### （一）废水

### 三、环境保护设施落实情况

行）》的通知（环办环评函〔2020〕688号），本项目不存在重大变化。  
顿，实际采用混凝沉淀，根据说明，根据《污染影响类建设项目重大变动清单（试  
不新增产能，不新增污染物及污染物排放量，环评中废水处理设施混凝沉淀+芬  
种类与环评一致，相比环评实际减少砂带机1台，增加抛光机1台（3用1备），  
产能相匹配；项目实际生产设备种类、实际生产工艺与环评一致。项目生产设备  
现有实际生产过程中其余原辅料种类与环评一致，各原辅材料用量与企业实际  
根据企业提供资料及现场核查，现有实际产能为年产25万台电热咖啡壶，

#### 二、工程变动情况

次为整体验收。  
验收实施项目环保设备（措施）落实情况，污染物达标排放及总量控制情况，本  
本次验收范围为浙江金涛电气有限公司年产25万台电热咖啡壶迁建项目。

#### （四）验收范围

总投资230万元，环保投资50万元，占总投资21.7%。  
项目预计总投资230万元，环保投资50万元，占总投资21.7%；项目实际

#### （三）投资情况

91330723780463400P001X。  
并于2024年04月16日完成排污许可证申领，取得排污许可证，证书编号为：  
2024年01月12日经金华市生态环境局审批通过（金环建武备2024013号），  
电气有限公司年产25万台电热咖啡壶生产线项目环境影响登记表》，该项目于  
内），并于2024年委托浙江凯峰慈欣环保科技有限公司编制了《浙江金涛  
2023年企业搬迁至武义桐琴镇五金机械工业园区（浙江天成工贸有限公司  
年09月通过自主验收，目前已停止生产。

金华市生态环境局出具的环评批复（金环建武[2020]45号），该项目已于2020  
产25万台电热咖啡壶生产线迁建项目环境影响报告表》，2020年06月取得了  
2019年委托时代盛华科技有限公司编制了《浙江金涛电气有限公司新建年

(其中氨氮、总磷参照《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB

33/887-2013)标准),汇同后排入市政污水管网,通过武义县第二污水处理厂

集中处理。

## (二) 废气

本项目废气主要为熔化烟尘、脱模废气、压铸废气、天然气燃烧废气(熔化过程)、抛光废气、喷漆废气、烘干废气、天然气燃烧废气(烘干过程)、注塑废气、破碎粉尘。

①熔化烟尘、脱模废气、压铸废气、天然气燃烧废气(熔化过程):经水喷淋处理后,由20m高排气筒(DA001)排放;

②抛光废气:经过脉冲除尘器处理后,由20m高排气筒(DA002)排放;

③喷漆废气、调漆废气、烘干废气、天然气燃烧废气(烘干过程):喷漆废

气先经水帘除漆雾,汇同调漆废气、烘干废气、天然气燃烧废气,接入“水喷淋+

干式过滤+活性炭吸附+脱附+催化燃烧”处理后引至20m高排气筒(DA003)排放;

④注塑废气:经活性炭吸附后,由20m高排气筒(DA004)排放;

⑤破碎粉尘:通过加强车间通风,无组织排放。

## (三) 噪声

本项目车间内主要生产设备布置分散,对高噪声设备采取防震、降噪措施;

定期检查设备,加强设备维护,使设备处于良好的运行状态,避免和减轻非正常

运行产生的噪声污染。

## (四) 固体废物

危险固废:设置危险废物暂存间,位于厂房4F北侧,占地10m<sup>2</sup>,分类收集

后铝渣和沉渣浙江金联铝业有限公司进行处置,其他危废委托浙江育隆环保科技有限公司

进行处置;

一般固废:设置一般固废仓库,位于厂房1F北侧,占地10m<sup>2</sup>,一般固废定

期外售给物资单位;

生活垃圾:委托环卫部门处置。

## (五) 其他

企业不存在重大危险源,建立了环保岗位责任制,制定了完善的环保管理制

度和岗位责任制等。本项目无环境保护距离要求。根据《浙江金涛电气有限公司

年产25万台电热咖啡壶迁建项目环境影响登记表》和《关于浙江金涛电气

有限公司年产 25 万台电热咖啡壶迁建项目环境影响登记表的审查意见》（金环建武备 2024013 号）中要求在雨水口安装电导仪。实际在厂房东侧雨水口安装了一套电导仪，型号为：DZS-200，监测电导率，运行正常。

本项目为新建（迁建）项目，原有项目已停产，设备已拆除。

#### 四、环境保护设施调试效果

##### （一）废水监测结论

验收监测期间，污水总排放口（DW001-2）和废水处理设施出口（DW002-2）的废水中 pH、悬浮物、化学需氧量、石油类、总氮、总磷、动植物油类、五日生化需氧量、总铁、总锌均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中的三级排放标准要求，氨氮、总磷符合浙江省地方标准《工业企业废水氨、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）表 1 中其他企业的排放限值要求。

##### （二）废气监测结论

##### 1、有组织废气

验收监测期间，天然气燃烧废气排放口（DA001-2）中颗粒物、二氧化硫、氮氧化物检测结果均符合《铸造工业大气污染物排放标准》（GB 39726-2020）表 1 排放限值。

验收监测期间，熔化、压铸、脱模过程废气处理设施出口（DA001-2）中非甲烷总烃检测结果符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中二级标准。

验收监测期间，抛光废气处理设施出口（DA002-2）中低浓度颗粒物检测结果符合《铸造工业大气污染物排放标准》（GB 39726-2020）表 1 排放限值。

验收监测期间，喷漆、调漆、烘干过程废气处理设施出口（吸附过程）（DA003-2）中非甲烷总烃、低浓度颗粒物、二甲苯、乙酸丁酯检测结果符合《工业涂装工序大气污染物综合排放标准》（DB 33/2146-2018）中表 1 相关标准。

验收监测期间，喷漆、调漆、烘干过程废气处理设施出口（脱附过程）（DA003-2）中非甲烷总烃检测结果均符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）表 1 限值要求。

验收监测期间，注塑废气处理设施出口（DA004-2）中非甲烷总烃、丁二烯、

丙烯腈检测结果符合《合成树脂工艺污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5 规定的大气污染物特别排放限值；苯乙烯、臭气浓度检测结果符合《恶臭污染物

浙江金涛电气有限公司年产25万台电热咖啡壶迁建项目审批手续完备,已实施的项目执行了环保“三同时”的要求,验收资料基本齐全,环境保护措施均已按照环评及批复的要求建成,基本建立了各类环保管理制度,各主要污染物指标

## 六、验收结论

物排放均符合相应标准。

项目生产期间各项污染防治设施稳定运行,根据验收监测结果,项目各污染

## 五、工程建设对环境的影响

要求。

总量核算结论:本项目各污染物实际排放量均符合环评及其批复中主要污染物排放总量控制指标“COD<sub>Cr</sub> 0.032吨/年、氨氮 0.002吨/年、颗粒物 0.945吨/年、二氧化硫 0.01吨/年、氮氧化物 0.094吨/年、VOCs 0.49吨/年”的总量控制

### (五) 污染物排放总量

生活垃圾:委托环卫部门处置。

期外售给物资单位;

一般固废:设置一般固废仓库,位于厂房1F北侧,占地10m<sup>2</sup>,一般固废定

限公司进行处置;

后铝渣和沉渣浙江金联铝业有限公司进行处置,其他危废委托浙江育隆环保科技有限公司

危险固废:设置危险固废暂存间,位于厂房4F北侧,占地10m<sup>2</sup>,分类收集

### (四) 固废核查结论

12348-2008)表1中的3类区标准要求。

验收监测期间,所测厂界昼间噪声值符合《工业企业厂界噪声排放标准》(GB

### (三) 噪声监测结论

物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019)表A.1特别排放限值。

厂界内生产车间门口非甲烷总烃、颗粒物的最大小时均值符合《挥发性有机

(DB 33/2146-2018)表6排放限值。

臭气浓度、二甲苯、乙酸丁酯均符合《工业涂装工序大气污染物综合排放标准》

排放标准》(GB 16297-1996)表2新污染源无组织监控浓度限值。非甲烷总烃、

验收监测期间,厂界颗粒物的最大小时浓度检测结果符合《大气污染物综合

### 2、无组织废气

排放标准》(GB 14554-93)表2标准。

达到相应污染物排放标准的要求，符合环评及批复要求，没有《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环环评[2017]4号）中所规定的验收不合格情形，本项目环境保护设施验收合格。

### 七、后续要求

1、验收监测单位按照《建设项目竣工环境保护验收技术规范 污染影响类》在要求进一步完善验收监测报告，落实后续工作。

2、根据排污许可制度相关要求，落实自行监测、台账等证后管理工作。

3、日常加强废水、废气处理设施的维护保养，确保稳定运行；环保设施的

工艺流程及操作规程上墙，落实环保设施运行台账制度，建立长效管理机制。

### 八、验收组成员

序号	单位	签名	备注
1	浙江金涛电气有限公司	彭波 李冠	业主单位
2	浙江高鑫安全检测科技有限公司	叶松	验收监测报告编制单位
3	浙江凯峰慈欣环保科技有限公司	张展君	环评单位
4	金华汉蓝环保科技有限公司	叶兴	废气、废水设计单位
5	专家组	方国 楼文修	



## 浙江金涛电气有限公司年产 25 万台电热咖啡壶迁建项目

### 竣工环境保护验收会议签到单

会议地点：浙江省金华市武义县桐琴镇五金机械工业园区（浙江天成工贸有限公司内）

日期：2024 年 09 月 13 日

姓名	单位	身份证号码	职务或职称	联系电话
彭波	浙江金涛电气有限公司	440307197905253112	经理	18858936039
李国	浙江金涛电气有限公司	33072219830207225X	厂长	13735623792
方国	浙江师范大学	33072219620510511	教授	185020505850
楼文俊	金华监测中心	330724197807246616	高工	13566778896
叶兴	金华汉蓝环保科技有限公司	332528198600292816	副总	15925909257
张磊	浙江凯峰慈溪环保科技有限公司	330522199005133519	张工	15088636876
王	金华为环检测	330702197303150428	王高	13857987333
王	浙江高环检测科技有限公司	330721198906071910	工程师	13772879075