

评价项目概况	
企业名称	武义弘泰金属机械有限公司
项目名称	武义弘泰金属机械有限公司危险化学品使用及在役环保设备安全现状评价报告
行业类别	<input type="checkbox"/> 化工 <input checked="" type="checkbox"/> 工贸 <input type="checkbox"/> 其他
项目简介	<p>武义弘泰金属机械有限公司成立于 2012 年 11 月 08 日，注册地位于浙江省武义县泉溪镇泉湖工业区，法定代表人为卢正起。经营范围包括金属加工机械、金属制日用品、手工具及配件、日用塑料制品、锁具（除铸造）及配件、电子设备的制造、销售；电镀加工；经营本企业自营进出口业务。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。</p> <p>企业目前共有 3 条电镀生产线，其中自动线 2 条，手工线 1 条。企业在电镀过程中涉及使用剧毒化学品：氰化钠；易制爆危险化学品：硝酸、双氧水；易制毒危险化学品：硫酸、盐酸及其他危险化学品：铬酸酐、氢氧化钠、氰化亚铜、油漆等。根据《浙江省安全生产条例》的第二十五条规定：“使用危险化学品从事生产的企业应当在投产之日起六个月内，委托具备国家规定资质条件的机构，对本企业安全生产条件进行安全评价，提出安全评价报告并按照规定备案。安全评价每三年进行一次。”因此，该企业委托浙江高鑫安全检测科技有限公司（以下简称“我公司”）对其危险化学品使用及在役环保设备进行安全现状评价。</p> <p>整改建议：</p> <p>生产车间一与剧毒品仓库、易制毒仓库、易制爆仓库、危废仓库 1 及泓润工贸的防火间距不足；剧毒品仓库与易制爆仓库的防火间距不足；易制爆仓库与易制毒仓库的防火间距不足；易制毒仓库与危废仓库 1 的防火间距不足；</p> <p>危化品中间仓库未设置冲淋器、洗眼器，无消防器材；危险化学品仓库未配备石灰、防毒面具，防护眼镜等防护装备；</p> <p>易制爆危险化学品仓库应更换其中一个不符合要求的机械锁；剧毒品仓库、易制爆危化品仓库外未设置监控装置；</p> <p>剧毒品仓库门口监控有死角；监控中心未设置防盗安全门；监控场所窗口未设置防盗栅栏；安防监控中心的窗口无实体或电子防护措施；监控中心未配备紧急报警装置；</p> <p>企业未提供治安保卫机构相关文件，未任命专职治安保卫人员；叉车操作证、电梯管理员证书已过期未复训；</p> <p>企业未提供生产车间一防雷检测报告；</p> <p>本项目生产厂房仅一个安全出口；配电房未采用防止小动物进入配电房的措施；</p> <p>未提供企业与承租单位的安全管理协议；</p> <p>企业未制定危险化学品事故专项应急预案，未定期演练。</p> <p>危废仓库 1 周边 7.5m 爆炸危险区域范围内电气未防爆；危废仓库 1 未采取防止爆炸的措施；危废仓库未做好危险化学品出入口记录，包括但不限于：时间、品种、品名、数量。危废仓库 1 未设置可燃气体检测装置；危废仓库 1 未采取防静电措施</p> <p>原料仓库采用混凝土墙与控制室分隔，未设置门</p>

废气吸收塔四周未设置围堰或防渗集液盘等防泄漏措施；喷漆废气 RCO 处理装置的喷淋塔四周未设置围堰或防渗集液盘等防泄漏措施；

喷漆废气 RCO 处理装置催化床未设置防爆泄压装置；喷漆废气 RCO 处理装置的过滤器未设置压差计；喷漆废气 RCO 处理装置的过滤器前未设置旁通排风管；喷漆废气 RCO 处理装置的过滤器后未设置阻火器；喷漆废气 RCO 处理装置风机、电机等未采用防爆型设备；喷漆废气 RCO 处理装置进气口未设置浓度冲稀装置；喷漆废气 RCO 处理装置的催化床未设置温度报警装置；喷漆废气 RCO 处理装置的活性炭吸附箱未设置温度指示、超温声光报警装置及应急处理系统；喷漆废气 RCO 处理装置的活性炭吸附箱未设置压力指示和泄压装置

UV 光催化氧化设备（闲置）的喷淋塔四周未设置围堰或防渗集液盘等防泄漏措施；UV 光催化氧化设备（闲置）的催化床未设置防爆泄压装置；UV 光催化氧化设备（闲置）的过滤器未设置压差计；UV 光催化氧化设备（闲置）的过滤器前未设置旁通排风管；UV 光催化氧化设备（闲置）的过滤器后未设置阻火器；UV 光催化氧化设备（闲置）风机、电机等未采用防爆型设备；UV 光催化氧化设备（闲置）进气口未设置浓度冲稀装置；UV 光催化氧化设备（闲置）的活性炭吸附箱未设置压力指示和泄压装置；

企业未对管道及管件制定日常维护保养计划，定期进行检查并做好记录；企业未制定废气处理设施、危废仓库操作规程；

含氰废气吸收塔气体采样口未设置有毒气体检测装置；镀铬区未设置可燃气体检测装置；镀铜区未设置有毒气体检测装置；喷漆废气 RCO 处理装置气体采样口未设置可燃气体检测装置；UV 光催化氧化设备（闲置）气体采样口未设置可燃气体检测装置

废气吸收塔、UV 光催化氧化设备（闲置）、喷漆废气 RCO 处理装置附近均未设置安全喷淋洗眼器；生产车间一四层屋顶废气吸收塔区域未设置灭火器；生产车间一五层屋顶喷漆废气 RCO 处理装置区域未设置灭火器

废气处理装置不带电的电气设备（引风机等）的金属外壳未采取接地或接零保护；UV 光催化氧化设备（闲置）、喷漆废气 RCO 处理装置中可能产生静电的管道、设备未设置可靠接地，未具备短路保护和接地保护功能

可燃气体浓度检测探头无声光报警功能，喷涂作业未设置冲淋器、洗眼器；可燃气体和有毒气体检测报警系统未配备 UPS 供电装置。

评价结论：

企业应严格按照本报告第 5.1 节提出的整改建议进行整改，整改完成（并经确认）后，本项目安全条件符合相关要求。

项目组成人员	姓名	工作任务
项目负责人	张新宇	现场勘察
报告编制人	陈涵跃	现场勘察， 报告编制，整理资料
项目组成员	章强	整理资料
项目组成员	贾黎婷	整理资料
项目组成员	黄昌江	报告校核
技术负责人	陈晓俊	

报告审核人		胡洁萍	
过程控制负责人		陈国华	
参与评价工作	安全评价师	张新宇、陈涵跃、章强、贾黎婷、黄昌江	
	注册安全工程师	张新宇、陈涵跃、章强、贾黎婷、黄昌江	
	技术专家	/	
现场勘察时间		2023. 8. 1	报告提交时间
			2024. 9. 21

现场图片：





危险化学品安全周知卡

危险性类别 品名、英文名称、分子式、CAS号 危险标志

腐蚀

硝酸

HNO₃

nitric acid

危险货物编号: 81002

危险性理化数据

熔点(°C): -42°C
相对密度(水=1): 1.5
沸点(°C): 86
饱和蒸气压(空气=1): 2.17

危险特性

强氧化剂。能与多种金属发生氧化反应。与有机物、还原剂、易燃物如硫、磷、金属粉末等接触，有引起燃烧爆炸的危险。与还原剂接触，有引起燃烧爆炸的危险。与还原剂接触，有引起燃烧爆炸的危险。

接触后表现

其蒸气有刺激作用，引起眼和上呼吸道刺激症状。如流泪、咽喉刺痛、咳嗽、并伴有头痛、头晕、胸中闷、口苦和肺水肿。严重者可致穿孔、肺水肿、喉痉挛、呼吸困难、休克及窒息。皮肤接触可引起灼伤。长期吸入可引起牙齿酸蚀症。

身体防护措施

眼睛防护: 佩戴护目镜或面罩。
呼吸防护: 佩戴防毒面具。
身体防护: 穿戴防护服。
手防护: 佩戴耐酸碱手套。

泄漏处理及防火防爆措施

迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。建议应急处理人员佩戴自给正压呼吸器，穿防静电工作服。从火灾发生地撤离。禁止进入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏: 用大量水冲洗。大量泄漏: 构筑围堤或挖坑收容。用泡沫覆盖，或喷洒大量水。尽可能将燃烧物移至安全地带。防止进入受限空间。用大量水冲洗。用水冲洗。用水冲洗。用水冲洗。

浓度 当地应急救援单位名称 当地应急救援单位电话

MAC (mg/m³): 2 消防中心: 119 医院: 120

危险化学品安全周知卡

危险性类别 品名、英文名称、分子式、CAS号 危险标志

酸性腐蚀品

盐酸

hydrochloric acid

HCl

CAS号: 7647-01-0 CNN: 81013

危险性理化数据

熔点(°C): -114.8(0kPa)
沸点(°C): 108.6(20kPa)
相对密度(水=1): 1.20
饱和蒸气压(kPa): 30.66(21°C)

危险特性

对金属有腐蚀性。对水体和土壤可造成污染; 本品不燃，具强腐蚀性、强刺激性，可致人体灼伤。

接触后表现

刺激其呼吸道黏膜，可引起急性中毒。出现眼结膜充血、鼻及口腔黏膜有灼热感、鼻黏膜出血、气管炎等。皮肤接触可引起灼伤。慢性影响: 长期接触，可引起慢性鼻炎、慢性支气管炎、牙齿酸蚀症及皮肤损害。

现场急救措施

皮肤接触: 立即脱去污染的衣着并用清水冲洗。用大量流动清水冲洗至少15分钟。就医。
眼睛接触: 立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水冲洗至少15分钟。就医。
吸入: 迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。就医。

身体防护措施

眼睛防护: 佩戴护目镜或面罩。
呼吸防护: 佩戴防毒面具。
身体防护: 穿戴防护服。
手防护: 佩戴耐酸碱手套。

泄漏应急处理

迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。建议应急处理人员佩戴自给正压呼吸器，穿防静电工作服。不要直接接触泄漏物。尽可能切断泄漏源。小量泄漏: 用砂土、干石灰或苏打灰混合。也可以用大量水冲洗。大量泄漏: 构筑围堤或挖坑收容。用泡沫覆盖，或喷洒大量水。尽可能将燃烧物移至安全地带。防止进入受限空间。用大量水冲洗。用水冲洗。用水冲洗。

浓度 当地应急救援单位名称 当地应急救援单位电话

MAC (mg/m³): 15 消防中心: 119 医院: 120

危险化学品安全周知卡

危险性类别 品名、英文名称、分子式、CAS号 危险标志

腐蚀

硫酸

Sulfuric acid

H₂SO₄

CAS号: 7664-93-9

危险性理化数据

熔点(°C): 10.5
沸点(°C): 330
相对密度(水=1): 1.83
饱和蒸气压(kPa): 0.13 (45.8°C)

危险特性

遇水剧烈放热。遇有机物引起燃烧。遇有机物引起燃烧。遇有机物引起燃烧。遇有机物引起燃烧。

接触后表现

对皮肤、黏膜等均有强烈的刺激作用。引起眼和上呼吸道刺激症状。如流泪、咽喉刺痛、咳嗽、并伴有头痛、头晕、胸中闷、口苦和肺水肿。严重者可致穿孔、肺水肿、喉痉挛、呼吸困难、休克及窒息。皮肤接触可引起灼伤。长期吸入可引起牙齿酸蚀症。

身体防护措施

眼睛防护: 佩戴护目镜或面罩。
呼吸防护: 佩戴防毒面具。
身体防护: 穿戴防护服。
手防护: 佩戴耐酸碱手套。

泄漏应急处理

迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。建议应急处理人员佩戴自给正压呼吸器，穿防静电工作服。不要直接接触泄漏物。尽可能切断泄漏源。小量泄漏: 用砂土、干石灰或苏打灰混合。也可以用大量水冲洗。大量泄漏: 构筑围堤或挖坑收容。用泡沫覆盖，或喷洒大量水。尽可能将燃烧物移至安全地带。防止进入受限空间。用大量水冲洗。用水冲洗。用水冲洗。

浓度 当地应急救援单位名称 当地应急救援单位电话

MAC (mg/m³): 2 消防中心: 119 医院: 120